

## Návod k zobrazovači pracovního cyklu Typ ZJ11 "Pace Maker"

### 1) Popis výrobku:



### Legenda:

1. časová osa
2. napájecí konektor
3. konektor pro startovací čidlo
4. přepínač pro nastavení času
5. indikační LED

### Obsah balení:

- 1) Pace Maker
- 2) Konektor M8 na kabel „samice“ pro připojení napájení
- 3) Konektor M8 na kabel „samec“ pro připojení čidla staru
- 4) Návod k obsluze a připojení
- 5) Prohlášení o shodě

## 2) Připojení:

Napájecí napětí (24V) se připojí na konektor č.2 přibaleným konektorem a piny konektoru se zapojí následovně:

1 (hnědá) + Vcc  
3 (modrá) - Gnd

Čidlo spouštění se připojí na konektor č.3 přibaleným konektorem a piny konektoru se zapojí následovně:

1 (hnědá) + Vcc  
3 (modrá) - Gnd  
4 (černá) signál (náběžná hrana do +Vcc)

## 3) Uvedení do provozu:

Po připojení napájecího napětí bliká indikační LED (pozice 5). Na přepínači času (pozice 4) nastavíme požadovaný čas v sekundách. Pokud nastavíme čas na 0s, pak výrobek indikuje chybu blikáním červenými LED na časové ose (pozice 1). Máme-li nastaven čas, můžeme spustit měření připojeným čidlem. Jakmile je spuštěno měření, indikační LED přestane blikat a jsou postupně rozsvíceny LED na časové ose vždy za 1/25 nastaveného času. V polovině času normálního cyklu (1/13 nastaveného času) se rozsvítí modrá LED a ozve se krátké dvojité pípnutí pro informaci o polovině cyklu. Po doběhu nastaveného času se rozsvěcí červené LED ve stejném intervalu a přibližně sekundové varovné pípnutí při každém dalším rozsvícení. Při rozsvícení poslední LED je pípnutí přibližně 3s. Pak se rozblíká indikační LED a výrobek je ve výchozím stavu. Čas je možné měnit kdykoliv, avšak změna se projeví až při dalším spuštění.

## 4) Montáž:

Výrobek je možné přimontovat šroubky M3 za vrchní stranu výrobku po vyšroubování zásepek imbus klíčem č.1,5. **Délka závitu šroubku ve výrobku však nesmí přesáhnout 6mm!**